

本日の内容



- 1. 会社概要
- 2. 事業内容
- 3. 業績の概要
- 4. 剰余金の配当、配当方針
- 5. 2020中期経営計画

会社概要



社 名	日本タングステン株式会社(証券コード:6998)
創立	1931年4月1日 (創立87周年)
本 社	福岡市博多区美野島1丁目2番8号
代表	取締役社長 後藤 信志
事業内容	1. タングステン、モリブデン、その他の金属の精製加工並びに販売2. ファインセラミックその他窯業製品の製造並びに販売3. 不動産の賃貸および管理4. 太陽光発電事業
資 本 金	2 5 億 9 5 0 万円
売 上 高	1 1 1 億円 (連結 2018.03現在)
従 業 員 数	499人 (連結 2018.09現在)
発行株式総数	2,577千株
株 主 数	3,020名(2018.09現在)
株式上場	東証(第2部)、福証

創業までの経緯



当社の創立者の一人である秋山英二は、熊本高等工業学校 (現態本大学) の冶金科を卒業後、当時の久原鉱業(現] X金属㈱)の日立精錬所で勤務していました。

大正9年4月、タングステンの有望性に着目、新生の日本冶金 (株) (東邦金属(株)の前身) に移り、ここでアメリカから招かれた技術 顧問ロジャース氏の指導を受け、この分野で日本有数の技術者と なります。

昭和5年春、秋山は照明用タングステン線だけでなく、電気接 点や複合金属・加工品も手掛けたい思いから会社設立の構想



創業当時の工場全景 (福岡市住吉)

を抱き、㈱戸上電機製作所の戸上 信文社長の理解と同社の大きな支 援のもと、昭和6年4月1日の当 社設立※に尽力しました。現在の本 社ビルは創業時の工場跡地に建設 しております。

(※戸上氏は当社初代社長に就任)



若き日の秋山英



国内事業所





本 社



飯塚工場



海外事業拠点





タングステンとは?



スウェーデン語で「重い石」を意味する金属です。

その名のとおり「重い」という特徴を含め、次の特徴があります。

タングステンの特徴

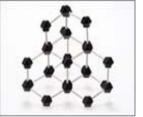
1



熱に強い!

鉄は約1500℃で溶ける。 タングステンは3380℃で溶ける!

2



<u>硬い!</u>

炭素とくっつくと非常に硬くなる! ダイヤモンドに次ぐ硬さ!

3

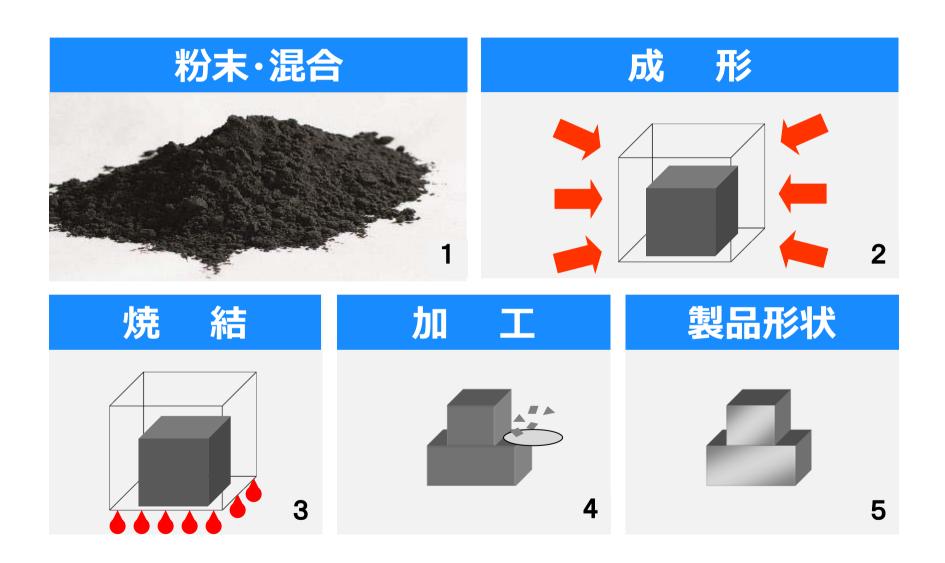


重い!

同じ大きさの鉄の2.5倍、鉛の1.7倍。 金とほぼ同じ重さ。







当社の事業ドメインと製品









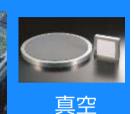
■医療





■半導体





チャック

■インフラ





電力開閉装置 用電極

基山工場

■電子部品





磁気ヘッド基板

■エネルギー





耐食• 耐摩耗製品

■自動車





抵抗溶接用 電極

■産業機器





ウルトラ ファインバブル クーラントシステム

当社の事業構成および主要製品

4,176

37%



セグメント別売上高

6,233 (56%) 機械部品事業 電機部品事業 4,919 (44%)

超硬合金製品



セラミック製品

1,923 17%

2018年3月期 売上高 11,169 (内部取引含む)

> 2,057 19%

金属材料製品



電気·電子 材料製品



単位:百万円

2,996

27%



製品紹介(超硬合金製品)



超硬合金製品 Cemented carbide material products

金属の強靭さとセラミックスの耐摩耗性を合わせ持った超硬合金を製造しています。オリジナル耐摩耗・耐食性超硬と精密技術が特徴です。



製品紹介(超硬合金の主な製品) ペ ロエタングステン株式会社



耐食·耐摩耗製品



用途例:産業用ポンプ

超硬合金製切断工具



用途例:切断用刃物

長尺超硬製品(コーターバー)



用途例:液晶製造用塗布ヘッド

高温成形金型

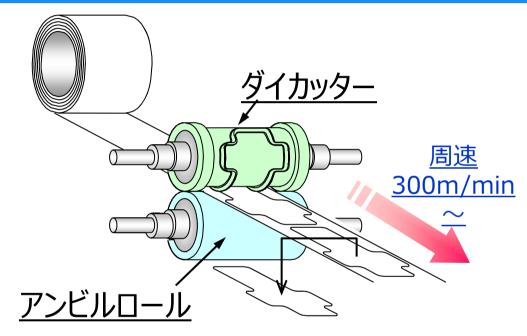


用途例:ガラスレンズモールド



NTダイカッター





NTダイカッターは1986年、世界に先駆けて、独自の粉末冶金・高精 度加工技術により商品化された高性能超硬合金製ロータリーカッターで、 不織布・紙・ポリマー・金属箔などの高速輪郭加工が可能です。 紙おむつ・ナプキン製造用カッター(超硬合金)のグローバル市場で 高いシェアを誇る当社の主力製品です。



製品紹介(セラミックス製品)



セラミックス製品 Ceramic material products

高強度、耐食性、耐摩耗性に優れたセラミックス製品。粉末 冶金技術を駆使したオリジナル複合セラミックスを製造しており ます。



製品紹介(セラミックスの主な製品) ~ 日本タングステン株式会社



多孔質セラミック真空チャック



用途例:フィルム検査・搬送装置

造管用セラミックロール



用途例:鋼管製造用ガイドロール

耐プラズマ材料製品 NEW



用途例:半導体製造装置部材

プレス金型用セラミックス

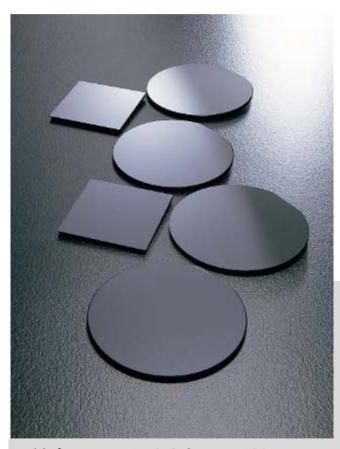


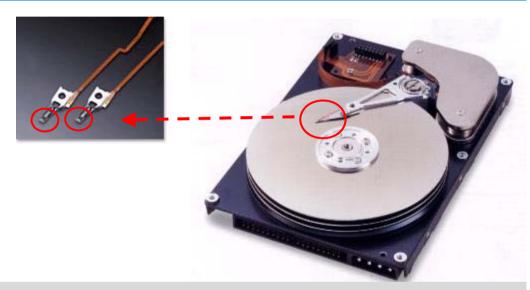
用途例:銅系部材用金型

製品紹介(セラミックスの主な製品) ペ 日本タングステン株式会社



ハードディスクドライブ用磁気ヘッド基板





パソコンなどの記録メディアであるハードディス クドライブにデータの読み書きを行う磁気ヘッ ドが搭載されており、このヘッドに当社のセラ ミックスが一般的に用いられています。

磁気ヘッド基板の世界シェアは75% (自社推計) で世界中の磁気ヘッドに 広く使用され、高い評価をいただいています。



製品紹介(金属材料製品)



金属材料製品 Metallic Material (W/Mo) Products

タングステンの持つ高い耐熱性、電気特性を利用したハロゲンランプ用ワイヤー、自動車球用ランプ、OA機器用(プロジェクターランプ用ワイヤー)、医療用(カテーテル)、ヒーター用等を製造しています。





タングステンワイヤー



用途例:電球のフィラメント

タングステン棒



用途例:放電灯用電極

抵抗溶接用電極

コロナ放電タングステンワイヤー



用途例:空気清浄機用部材

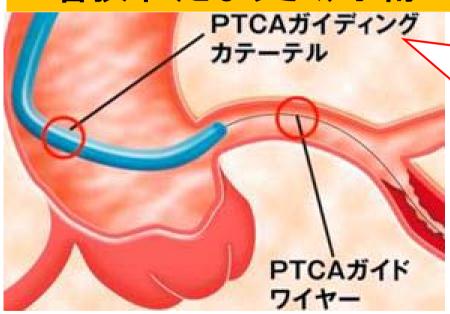




タングステンリボン

ー体にやさしい(低侵襲)医療に役立っていますー

血管狭窄(きょうさく)手術



タングステンの特徴を生か した細い線や薄いリボンが、 ガイディングカテーテルに使 われています。 細い血管を通り、確実に患 部に到着させます。





電気・電子材料製品

Electric and Electronic Parts Material Products

スイッチの接点、抵抗溶接用電極、EVリレー用接点等の用 途として、電気伝導性に優れた銀や銅と、耐熱性に優れたタン グステンを組合せた複合材料を提供しています。



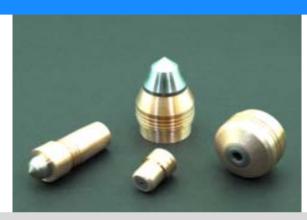
製品紹介(電気・電子材料の主な製品)~゚ロぬタンクステンルホスネネ

開閉器用接点·電極



用途例:ガス遮断器用接点

プラズマ電極



用途例:プラズマ溶射用電極

ヘビーアロイ



用途例:放射線遮へい材 バランサー用錘

製品紹介(電気・電子材料の主な製品)~ はなりのでは、

抵抗溶接用電極



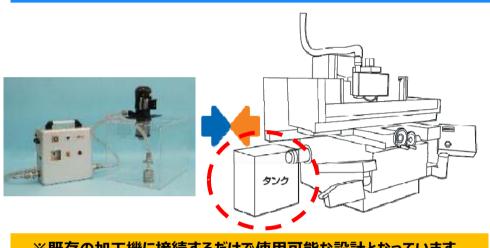
タングステン系の電極は、主に自動車電装部品の接合工程で用いられています。

当社の抵抗溶接用電極は長寿命化や生産効率の向上に寄与しています。

製品紹介(產業用機器)



ウルトラファインバブル(UFB) クーラントシステム



- ・ウルトラファインバブル (UFB) を加工 に応用することで、研削能率は1.5倍以 上、切削能率は1.4倍以上に改善。
- ・UFBは未解明な点が多く、学術的解 明が続けられていますが、砥石の寿命延 長と臭気防止の効果が得られています。

※既存の加工機に接続するだけで使用可能な設計となっています。



直径1µm未満 微細な熱運動の為に 浮上せず消滅しない 直径1um~100um未満 浮力の為にゆっくり浮 Fし やがて消滅する

大きいバブル

直径100µm以上 発生とともに 浮上してしまう

「ファインバブル」は、我々が日常目にする泡よりも小 さい泡です。具体的には直径0.1mm(100µm)よ り小さな泡を「ファインバブル」と呼びます。 さらに1µm~ 100µmを「マイクロバブル」、1µm未満を「ウルトラファ インバブル」と呼び区別しています。

「マイクロバブル」は水が白く濁ったようになり目で確認 できますが、「ウルトラファインバブル」は肉眼で見ることが できない大きさです。この呼称も国際基準として制定さ れようとしています。

(出典:一般社団法人 ファインバブル産業会「ファインバブル産業会のご案内」)

2019年3月期第2四半期決算概要 一 日本タングステン株式会社



●損益の状況

(単位:百万円)

連結業績	2018年3月期 第2四半期	2019年3月期 第2四半期	対前年同四半期比 増減額(増減率)
売上高	5,326	6,301	975 (18.3%)
営業利益	337	637	300 (89.1%)
経常利益	490	728	237 (48.5%)
親会社株主に帰属 する四半期純利益	371	521	150 (40.4%)

(単位:百万円)

個別業績	2018年3月期 第2四半期	2019年3月期 第2四半期	対前年同四 増減額(増	半期比 減率)
売上高	5,049	5,929	879	(17.4%)
営業利益	269	479	210	(78%)
経常利益	384	726	342	(89%)
四半期純利益	294	571	276	(93.8%)

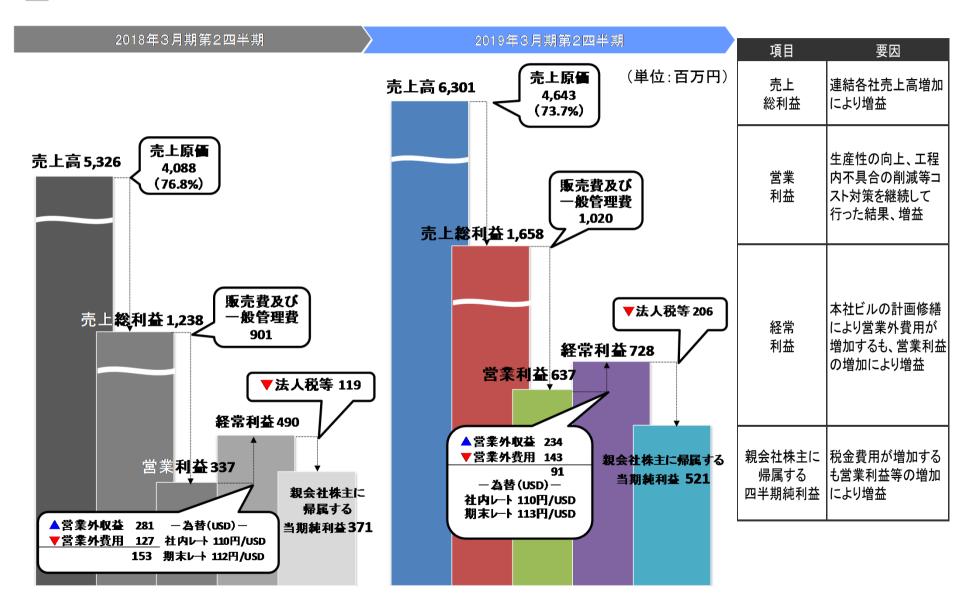
《当第2四半期の概況》 機械部品事業、電機部品事業と も、好調に推移し、連結・個別と も増収増益

売上高・損益の推移(連結)



損益の概況 (連結)

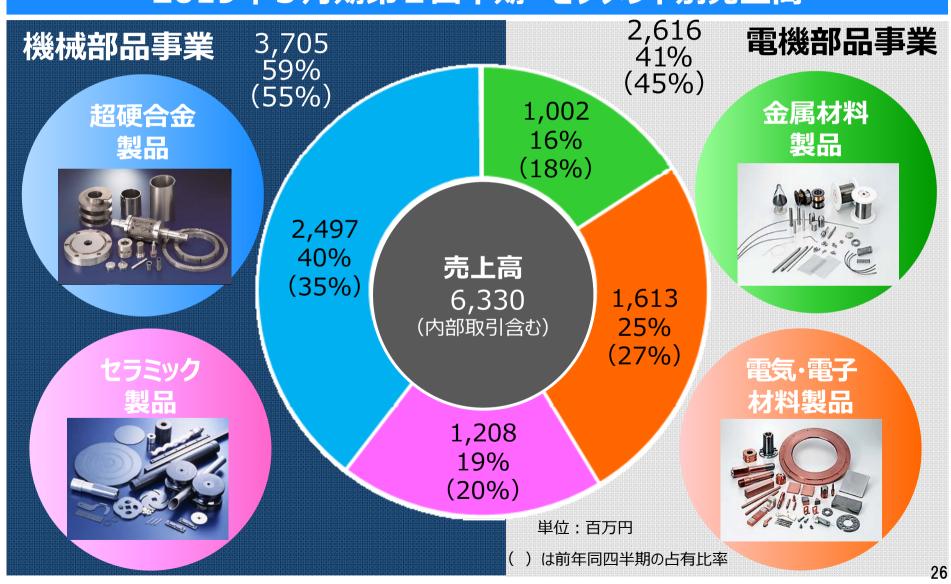




セグメント別の状況(連結)



2019年3月期第2四半期 セグメント別売上高



事業部別主要製品の状況



機械部品事業



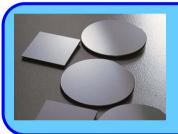
衛生用品関連のNTダイカッター

・国内:生産体制強化とイノベーション浸透が進んだことや

お客様の設備投資抑制から反転し増加基調となり増収

・海外:引き続き好調に推移





情報機器関連のハードディスクドライブ(HDD)用磁気ヘッド基板

・大容量データの保管用やニアラインストレージなどの需要が 底堅く増収





液晶関連や電子部品関連の治工具製品

・超硬製治工具製品が好調で増収



		2018年3月期第2四半期	2019年3月期第2四半期	対前年四半期比
売上高(百万	5円)	2,921	3,705	784(26.8%)
営業利益(百万	5円)	4 1 0	6 6 9	2 5 8 (63.0%)

事業部別主要製品の状況



電機部品事業



自動車関連の接点製品

・海外向けEV用接点製品が好調で増収





医療関係のタングステン製品

・主に海外向けが堅調に推移し増収





自動車関連の電極製品

・一部製品の需要減少により微減



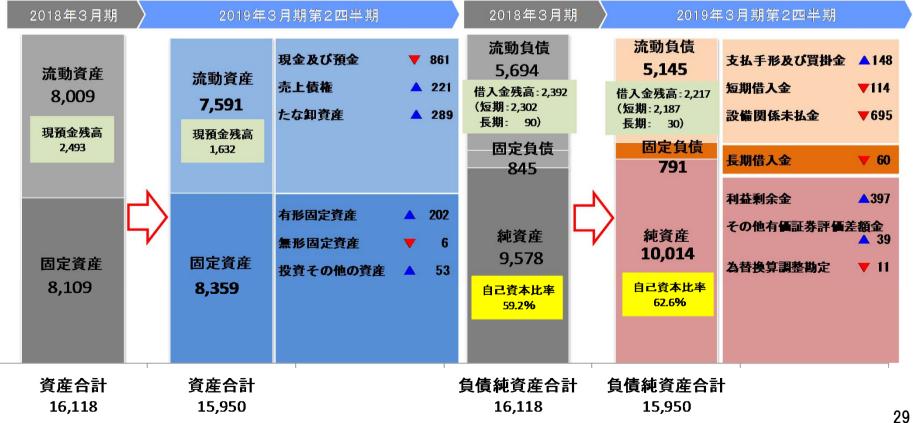
	2018年3月期第2四半期	2019年3月期第2四半期	対前年四半期比
売上高 (百万円)	2, 422	2,616	1 9 3 (8.0%)
営業利益 (百万円)	154	2 3 8	8 3 (54.3%)

財務の状況(連結)



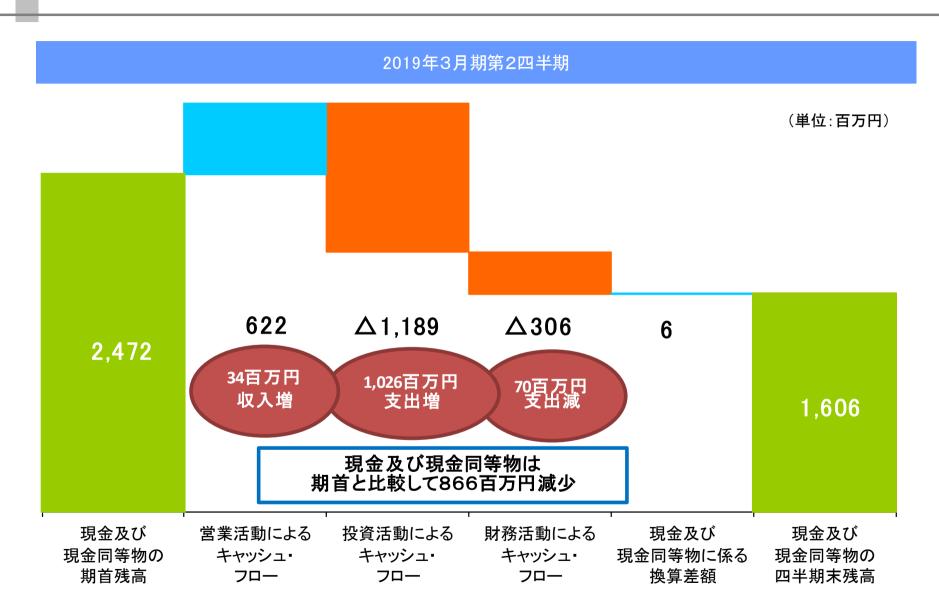
(単位:百万円)

科目	2018年3月期	2019年3月期 第2四半期	前連結会計年度末比 増減額
総資産	16, 118	15,950	△167
負債	6, 540	5, 936	△603
純資産	9, 578	10,014	4 3 5



キャッシュ・フローの状況(連結)







通期の業績予想について



(売上高)

- ・情報機器関連のハードディスクドライブ(HDD)用磁気ヘッド基板や自動車関連の EV用接点製品が 当初見込みよりも好調に推移
- ・衛生用品関連のNTダイカッターも国内、海外ともに需要先の設備投資が堅調に推移

(利益)

・下期に業務効率化を目的としたRPA(Robotic Process Automation)などのシステム関連費用や、設備導入に伴う減価償却費等の増加を見込むが 売上高が堅調に推移しており、費用増を吸収して増益

以上より、売上高、利益ともに当初予想を上回る見込みのため、

通期業績の予想を連結、個別ともに修正する



通期の業績予想数値



2019年3月期業績予想数値の修正(2018年4月1日~2019年3月31日)

11/	ᅩ		$\overline{}$	_
\mathbf{m}	177	•	$\dot{\Box}$	ш
#	177		\Box	IJ

連結	売上高	営業利益	経常利益	親会社株主に帰属する 当期純利益	1 株当たり当期純利益
前回発表予想(A)	11,300	650	810	570	235.84
今回修正予想(B)	12,600	990	1,110	830	341.85
増減額(B – A)	1,300	340	300	260	
増減率(%)	11.5	52.3	37.0	45.6	
(ご参考)前期実績 (2018年3月期)	11,102	755	980	696	288.51

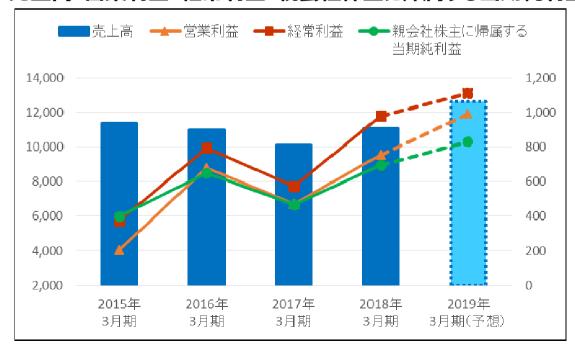
個 別	売上高	営業利益	経常利益	当期純利益	1 株当たり当期純利益
前回発表予想(A)	10,700	470	780	480	198.60
今回修正予想(B)	11,600	690	1,020	800	330.22
増減額(B – A)	900	220	240	320	
増減率(%)	8.4	46.8	30.8	66.7	
(ご参考)前期実績 (2018年3月期)	10,540	590	808	581	240.87





	連結通期	業績(予	予想)推	移表	2015年 3月期	2016年 3月期	2017年 3月期	2018年 3月期	2019年 3月期(予想)
売	上		高	(百万円)	11,372	11,022	10,124	11,102	12,600
営	業	利	益	(百万円)	204	678	473	755	990
経	常	利	益	(百万円)	372	795	575	980	1,110
親会当	社株主(期 純	こ帰属 利	する 益	(百万円)	401	651	469	696	830
1 株	当たり当	期純	利益	(円)	164.23	266.45	195.02	288.51	341.85

■売上高・営業利益・経常利益・親会社株主に帰属する当期純利益





剰余金の配当(中間配当)および 期末配当予想の修正



■ 中間配当金は40円、期末配当金は50円とする

当期の業績が当初予想を上回る見込みのため、中間配当を前回予想から10円増配の1株当たり40円、期末配当予想を20円増配の1株当たり50円とする。この結果、年間配当(中間配当1株当たり40円を含む)予想は、30円増配の1株当たり90円となる。

【配当方針】

当社は株主の皆様への利益還元について、 親会社株主に帰属する当期純利益の30 %を目安に、新商品開発を推進するための 設備・人財・研究などへの戦略的投資、中 長期的な財務体質の強化等を勘案しつつ、 安定的・継続的な配当に努めております。また、1株当たりの株主価値を向上させるとと もに、資本効率の向上を図るため、適宜自 己株式の取得に努めてまいります。

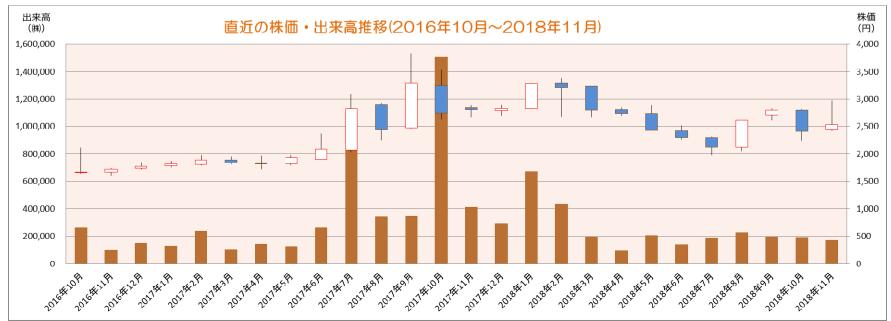


※1:2018年3月期の中間配当金は株式併合前の金額 ※2:2018年3月期の期末配当金は株式併合後の金額

株式の状況



	発行済株式総数(18年9月)	2,577千株
	浮動株比率	66.4%
	株価(11月20日): 売買単位100株	2,527円
株	1株あたり純資産(19年3月期第2四半期)	4,114円89銭
株式指標	PBR:株価純資産倍率	0.61倍
標	1株当たり純利益(19年3月期予想)	341円85銭
	PER:株価収益率(19年3月期予想)	7.39倍
	1株当たり配当金(19年3月期予想)	90.0円
	配当利回り(19年3月期予想)	3.56%





2020中期経営計画



中期経営計画の策定にあたり

当社は、創立100周年(2031年)に向けた飛躍への足がかりとして、2018年度から2020年度までの3ヶ年を対象とする新中期経営計画「日本タングステングループ2020中期経営計画」を策定いたしました。

今回の2020中期経営計画の策定にあたっては、2030年に会社を引っ張っていく若手社員が中心となり、職場ごとに自ら定めた未来のありたい姿に向かって自律的な活動を実施しました。



2020中期経営計画では4つの基本方針を設定し、最終目標の達成に向けて重点項目について各施策を実行してまいります。

●基本方針

1 人財の育成

自発的に考え、行動する社員の育成

幅広い視点から深く考える人財を育成し、 個人だけでなく組織の課題設定力・課題解決力を 向上させていきます

2 新商品の創出

お客様のニーズをいち早くつかみ、 継続的かつ スピーディに新商品を創出

新商品の創出活動を活性化させ、 NO.1の価値創造に挑戦します

3 ものごりの強化

お客様に満足していただける良いものを安く、早くつくる、ものづくり力

生産効率の向上、コストの削減、品質の安定を図り、 収益拡大を目指します

4 グローバル市場での拡販

グローバルネットワークの拡大

世界中のお客様へ向けたサービスの提供、販売、製造体制を確立し、売上拡大を目指します

新商品の創出



●施策の概要

マーケティング機能・新商品開発の質的向上を図り、商品力・機能で差別化を目指す

3つの施策を土台として 新商品を継続的に生み出すための体制・基盤を整備

新商品創出システムの構築

マーケティング戦略の機能を 集約し、新技術・新商品を 継続的に創出するための組織 体制・プロジェクト体制を構築

コア技術戦略

5つのターゲット市場×コア技術 ×基盤技術を明確化し、戦略 的に新商品を投入

オープンイノベーションの活性化

学会・協議会活動、共同研究 共同開発等の活性化

新商品の創出



●コア技術戦略の概要

ターゲット市場

(積極的に挑戦していく市場)

医療・衛生 半導体・電子部品 自動車 産業機器 インフラ

ニーズを深く知る



(他社よりダントツに優れ、 利益の源泉となる技術)

耐久性材料機能性材料複合化技術 ロータリーカット技術

付加価値を生む

基盤技術

(当社製品を形作る上で 欠かせない技術)

紛体加工技術 成形技術 緻密化·組織制御技術 機械加工技術

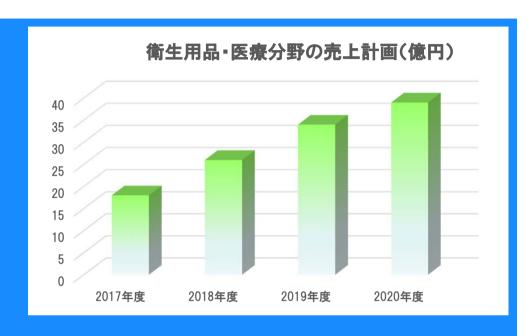
品質を高める

NO.1の価値創造に挑戦

衛生用品・医療の売上計画



■衛生用品·医療



衛生用品





NTダイカッター

医療

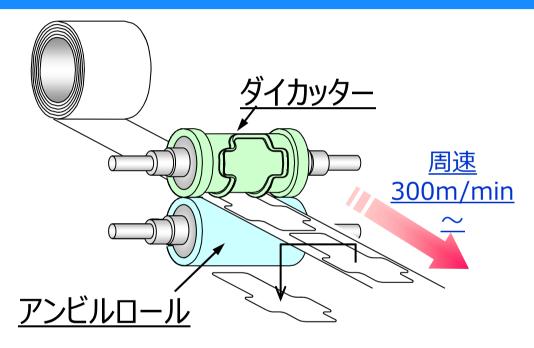


NTダイカッターの紹介



NTダイカッター



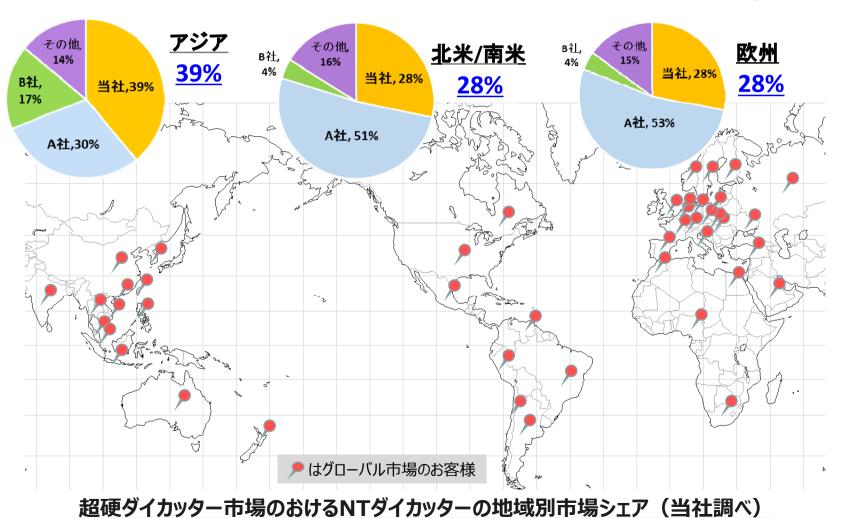


NTダイカッターは1986年、世界に先駆けて、独自の粉末冶金・高精度加工技術により商品化された高性能超硬合金製ロータリーカッターで、不織布・紙・ポリマー・金属箔などの高速輪郭加工が可能です。 紙おむつ・ナプキン製造用カッター (超硬合金)のグローバル市場で高いシェアを誇る当社の主力製品です。

NTダイカッターの市場シェア ペ・ロエタングステン株式会社



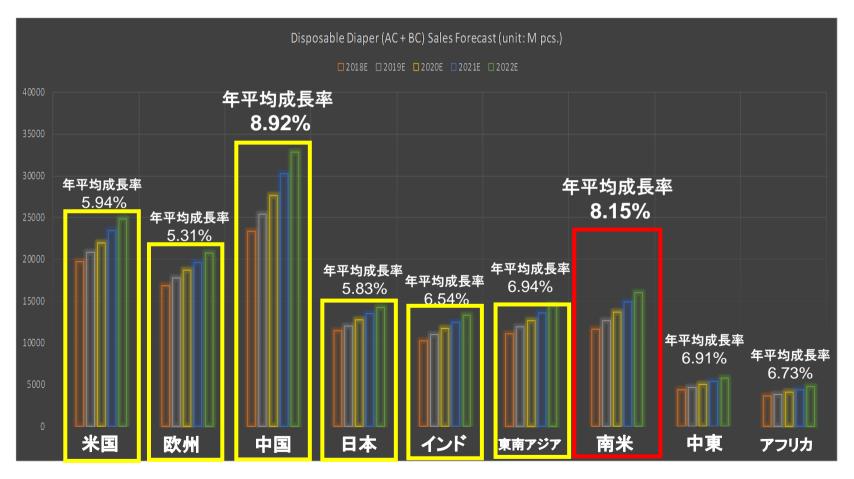
- ◆44カ国のお客様へ納入。
- ◆超硬ダイカッター市場シェア:アジア市場No.1、グローバル市場No.2(当社調べ)



衛生用品の市場成長予測



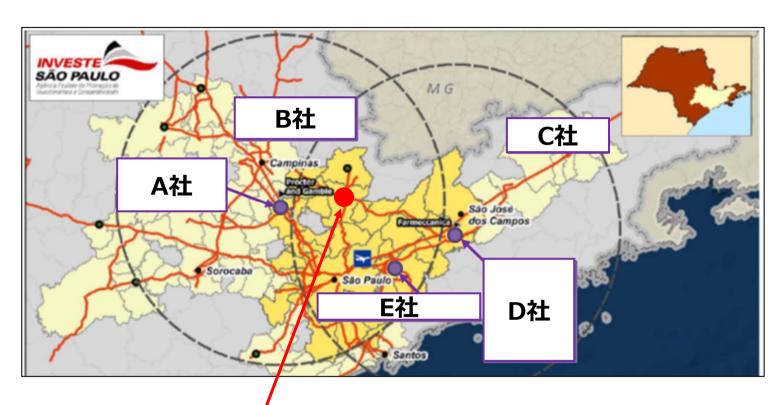
- ◆地域別の年平均成長率は、①中国、②南米の市場が高い
- ◆製品別では、大人おむつ製品の成長が期待される ⇒大型ダイカッター製品の開発



大人・子供おむつの地域別市場成長率予測 2018-2022 (出典: QY research)

ブラジル子会社設立





◆設立予定地:ブラジル サンパウロ州

(南米市場において、サニタリーメーカはブラジルに集中)

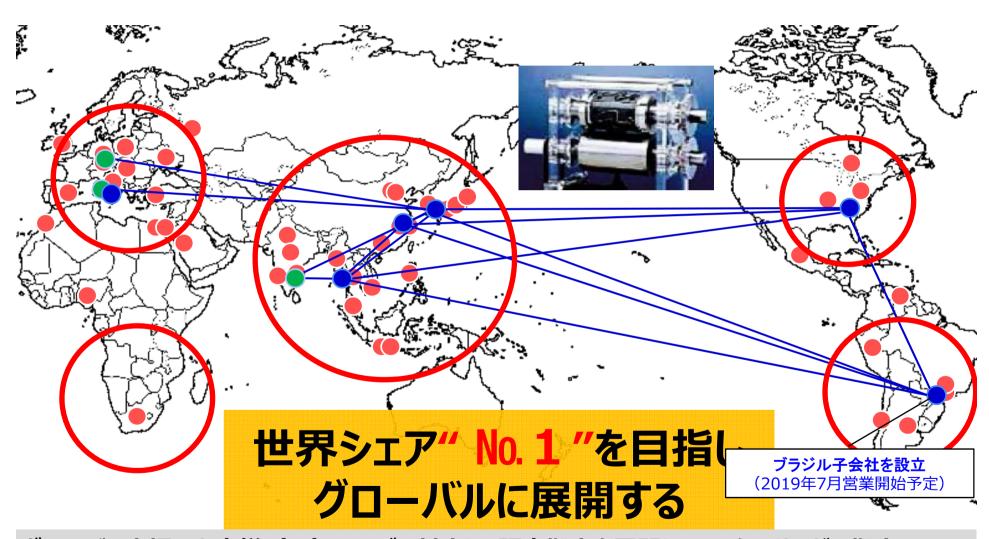
◆営業開始予定日:2019年7月

◆事業内容:①NTダイカッター関連製品の販売および再研磨サービスの提供

②その他当社関連製品の販売およびサービスの提供

NTダイカッターのグローバル戦略





グローバル市場のお客様 (●) ニーズに対応し、販売拠点を展開し、アフターサービス拠点 (●:グループ会社●:協力会社)を充実させることで、更なるシェアアップを目指します。



基山工場の建屋増築



N T ダイカッターの生産能力増強・今後の新製品増産を目的とした 基山工場の建屋増築工事が2018年3月に終了し、2018年5月に 稼働を開始。

建屋の概況

(1) 所在地 佐賀県基山町

(2) 建築面積 約4,100㎡

(3)竣工 2018年4月

(4) 生産開始 2018年5月

(5)投資総額 約10億円

増築した建屋

生産能力

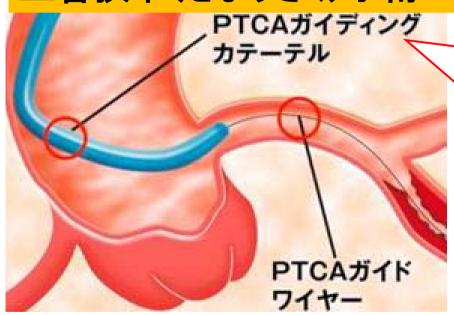
今回の増築により、N T ダイカッターの 生産能力は現在の2倍となる予定

タングステンリボンの紹介



ー体にやさしい(低侵襲)医療に役立っていますー

血管狭窄(きょうさく)手術



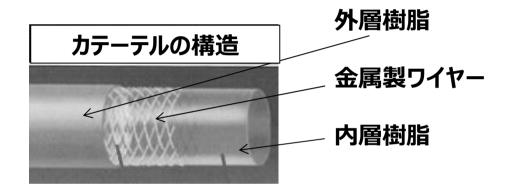
タングステンの特徴を生かした細い線や薄いリボンが、ガイディングカテーテルに使われています。 細い血管を通り、確実に患部に到着させます。

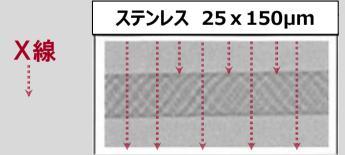
タングステンリボンの紹介



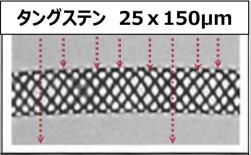
ーカテーテル素材への用途展開ー









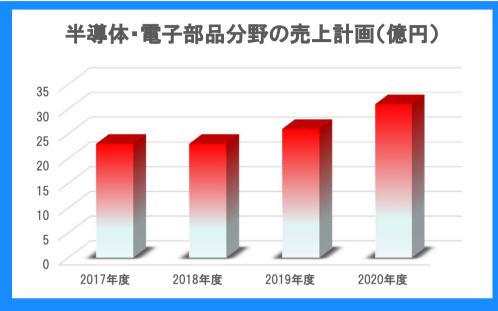


- * タングステンは鉄の2.5倍の重さがあり、その特徴で、同じ条件下でX線を照射したモニターでは2.5倍クリアに見えます。
- *X線照射量を減らすことで、体の負担が軽減されます。

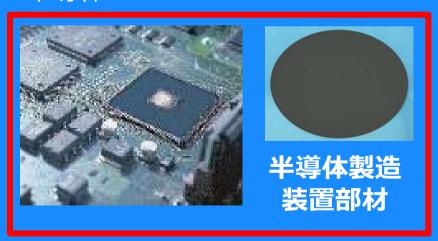
半導体・電子部品の売上計画



■半導体・電子部品



半導体



電子部品



半導体製造装置部材の紹介 ペ ロエタングステン株式会社

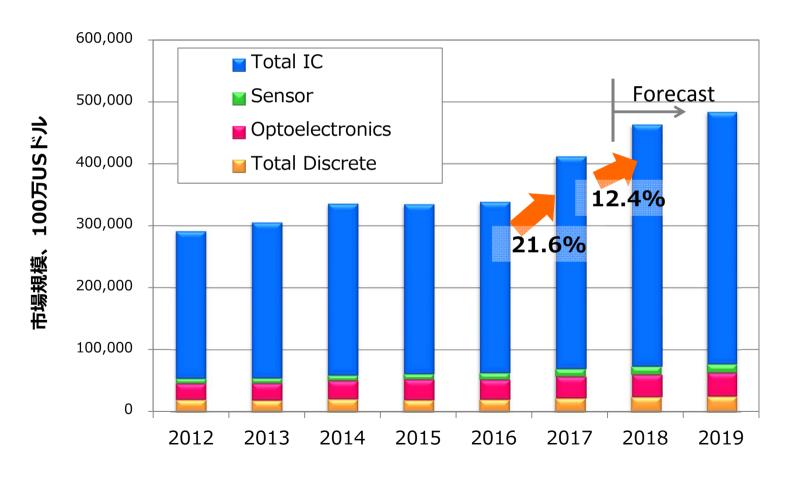








- ◆ 2017年は前年比21.6%の伸び、2018年も12.4%と高い成長率を見込む
- ◆ メモリが半導体市場の高い成長率を引き続き牽引する

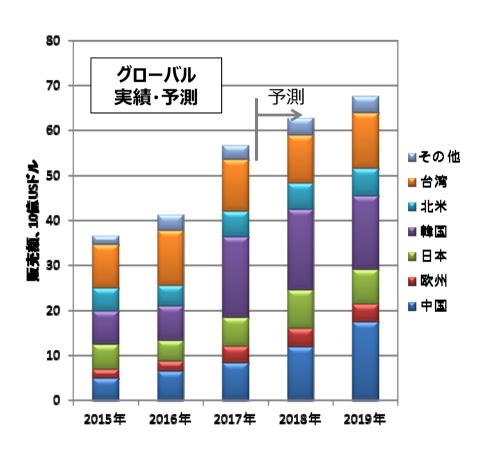


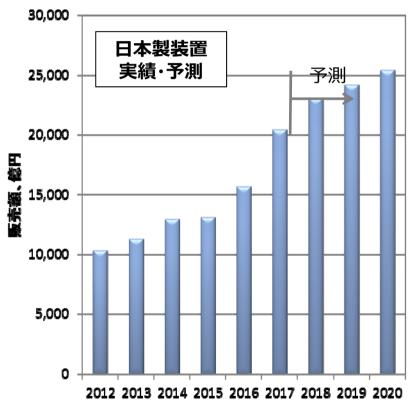
※出典: World Semiconductor Trade Statistics, 2018年6月

半導体製造装置市場 実績・予測 🔷 日本タングステン株式会社



- ◆ 2017年はグローバル、日本製装置ともに大幅に伸長
- ◆ 2018年以降も半導体の旺盛な需要に支えられ、堅調な成長が見込まれている





※出典:国際半導体製造装置材料協会(SEMI),2018年7月

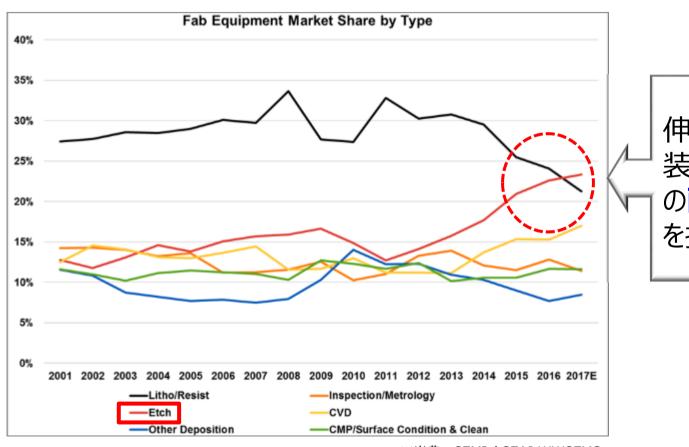
※出典:日本半導体製造装置協会(SEAJ), 2018年7月

半導体製造装置全体に占める加工装置の割合 🔷 🖂 日本タングステン株式会社



エッチング装置と露光装置の割合

- ▶ 2017年、エッチング装置の売上規模が初めて露光装置を上回った
- **・半導体の微細化・多層化に伴い、今後もエッチング装置市場の拡大が見込まれる**



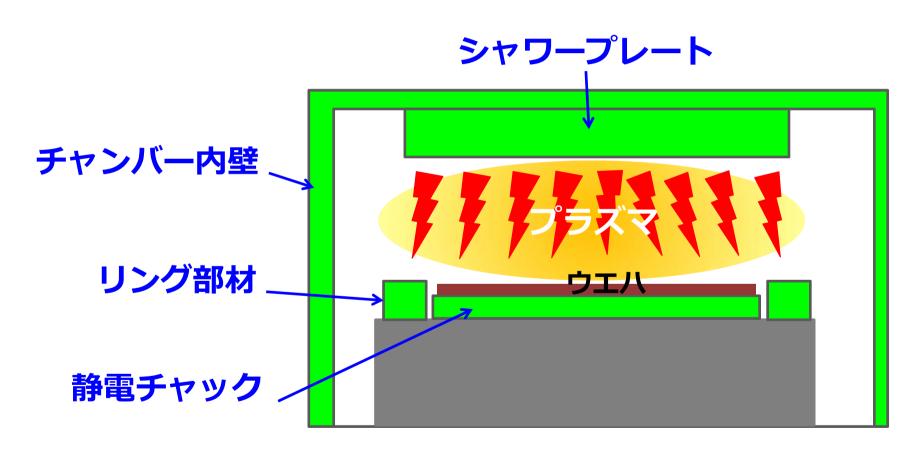
伸長するエッチング の耐プラズマ部材 を投入する。

※出典: SEMI / SEAJ WWSEMS

エッチング装置へのセラミックス応用例 ・ 日本タングステン株式会社



プラズマエッチング装置へのセラミックス応用例



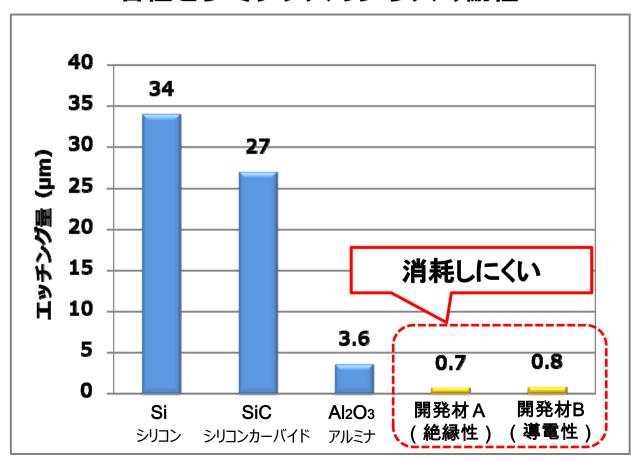
半導体製造用プラズマエッチング装置の模式図

各種セラミックスのプラズマ耐性 **ペ** 日本タングステン株式会社



プラズマ耐性に優れた特殊セラミックス

各種セラミックスのプラズマ耐性



エッチング条件

装置:平行平板型反応性

イオンプラズマ エッチング装置

ガス: CF4

压力:10Pa

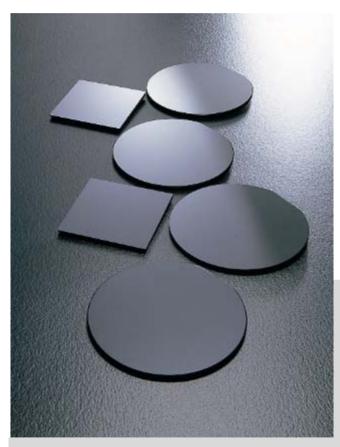
出力:1000W

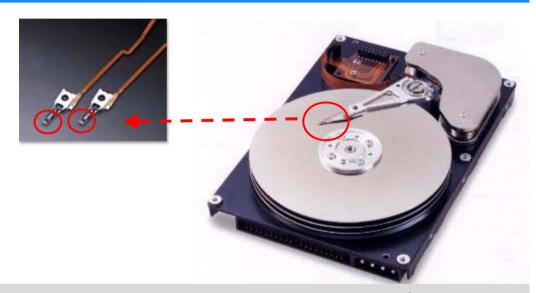
時間:130分間

磁気ヘッド基板の紹介



ハードディスクドライブ用磁気ヘッド基板





パソコン用途のハードディスクドライブは減少しますが、データセンター用の大容量ハードディスクドライブは微増を予測しており、全体でも微増を見込んでいます。

磁気ヘッド基板の世界シェアは75% (自社推動) で世界中の磁気ヘッドに広く使用され、高い評価をいただいています。



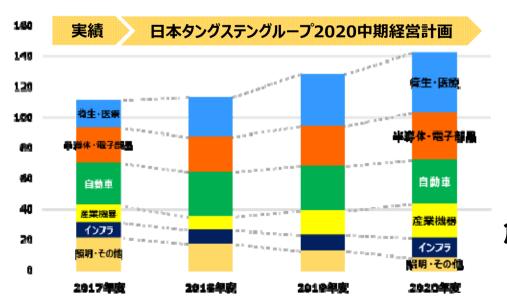
●計数計画

5市場別の連結売上高目標

	(早位:億円 <i>)</i>					
	2017年度	2018年度	2019年度	2020年度		
衛生・医療	18	26	34	39		
半導体・電子部品	23	23	26	31		
産業機器	11	9	16	22		
自動車	28	29	29	29		
インフラ	10	9	11	13		
照明・その他	21	17	12	8		
計	111	113	128	142		

(用位・唐田)

(単位:億円)







●計数計画

5市場別の主な製品

衛生·医療

NTダイカッター タングステンリボン





半導体·電子部品

耐プラズマ材料製品 プラズマ電極





自動車

抵抗溶接用電極 EV用接点製品





産業機器

UFBクーラントシステム 一般耐摩耗部材





インフラ

重電受配電リング製品





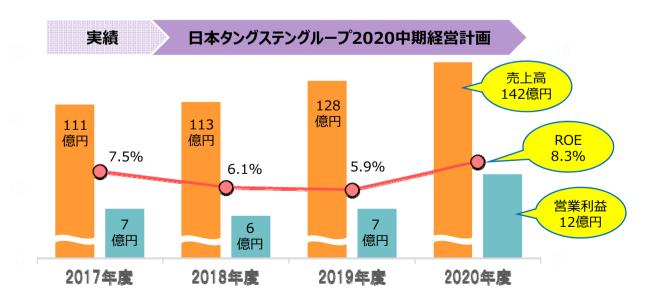


●計数計画

2020(最終)年度に目指す指標

連結売上高	142億円		
連結営業利益	12億円		
ROE	8.3%		

連結業績目標の推移



ご注意



ご静聴ありがとうございました。

本資料は情報提供を目的とするものであり、当社株式の購入や売却を勧誘するものではありません。

また、掲載されている情報は、現時点で入手可能な情報に基づき、当社が独自に予測したものであり、リスクや不確定な要素を含んでおります。

従いまして、見通しの達成を保証するものではありません。当社の内部要因や当社を取り巻く事業環境の変化等の外部要因が直接または間接的に当社の業績に影響を与え、本資料に記載した見通しが変わる可能性があることをご承知おきください。

投資に関する最終的な決定は、利用者ご自身の判断でなさるようにお願いいたします。

(参考)業績の概要(連結)



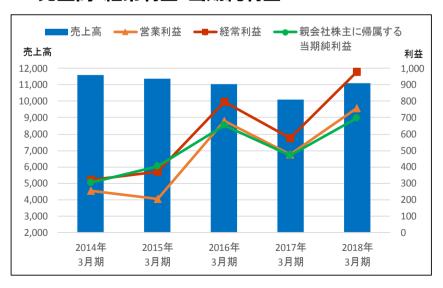
■経営成績(連結)

海外の不採算事業を整理し、高採算事業へ注力

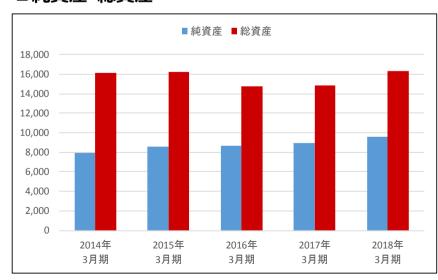
(単位:百万円)

	区	3	分		2014年 3月期	2015年 3月期	2016年 \ 3月期	2017年 3月期	2018年 3月期
売		上		高	11,616	11,372	11,022	10,124	11,102
営	業		利	益	256	204	678	473	<i>7</i> 55
経	常		利	益	320	372	795	575	980
親台	会 社 株期	主に純	帰 属 利	する 益	303	401	651	469	696
純		資		産	7,950	8,563	8,652	8,978	9,578
総		資		産	16,155	16,177	14,777	14,836	16,306

■売上高·経常利益·当期純利益



■純資産·総資産



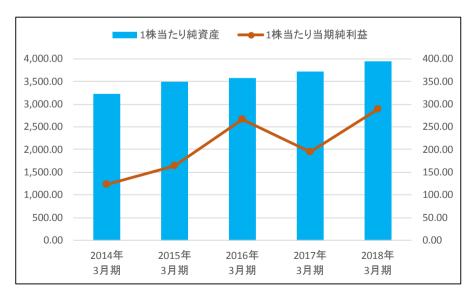
(参考)業績の概要(連結)



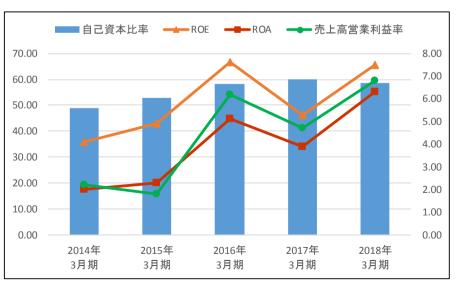
■経営指標

区分	2014年	2015年	2016年	2017年	2018年
区分	3月期	3月期	3月期	3月期	3月期
1 株 当 た り 純 資 産 (円)	3,223.59	3,483.29	3,582.89	3,715.00	3,949.26
1株当たり当期純利益(円)	123.87	164.23	266.45	195.02	288.51
自 己 資 本 比 率(%)	48.80	52.70	58.30	60.20	58.50
自己資本利益率(ROE)(%)	4.10	4.90	7.60	5.30	7.50
総資産経常利益率(ROA)(%)	2.00	2.30	5.10	3.90	6.30
売 上 高 営 業 利 益 率 (%)	2.20	1.80	6.20	4.70	6.80

■ 1株当たり純資産・1株当たり当期純利益



■自己資本比率·ROE·ROA·売上高営業利益率



(参考) 業績等の推移(過去10年間)



過去の業績等(売上、営業利益、経常利益、株価)の推移







